
钢管多功能钢管加工中心

多功能钢管加工中心是意大利 OP 公司硬管加工中，功能最齐全，最为客户所欢迎的机型。

型号为：CENTER JUNIOR， 特别适合现场配管设计，

多功能钢管中心拥有液压钢管日常加工所必须的多种功能：切割、去内外毛刺、弯管、卡套预装、钢管 74° 扩口、清理。拥有一机、别无所求！

本机设计精巧，无需特殊的日常维护；更换模具，方便快捷，无需专人指导；因而，节省了大量的生产、维保时间，为大批量生产提供了有效保证。

为了更方便于现场，机器采用 220V 电源。

机器加工范围 6-42mm，管子材质从 AISI 316 不锈钢到 37.4 碳钢。



具体功能:

1. 切管功能:



机器上，带有两个支撑架，对于长的钢管，两边可以架住。带有台虎钳夹紧，两个支撑点与台虎钳配合，只要钢管与三个支撑点都接触到，钢管平整度误差就在 0.5 度之内。非常平整。

短距离定位装置，对于切一批长度小于 50CM 的管子方便实用。

可以无级调速，切大小不同管子，换不同速度（大管径速度低，小管径速度高）

切割锯，无须冷却，切完钢管发热，锯条不发热

可以切 0-90 度范围内的任意斜口。

2. 去内外毛刺



两个内外圆锥设计，放入方便，过程可视，使用于大批量管子去毛刺，省时省力。

3. 气枪清理



机器上带有一个空压机，可以清理钢管去毛刺之后的铁屑，也可以清理机器以及工作场所的铁屑灰尘，如果需要，空压机可以独立拿出。

4. 弯管功能



冷弯，弯管过程简单，不需要填充，管子不会变形，划痕也小，弯曲过程中，角度清晰可见，随时根据现场需要，弯曲不同角度，可以弯空间三维角度。有行程定位开关，对于弯一批角度一样的管子更方便。弯管半径为 2.5-3 倍钢管直径。



不同管子，不同弯管模具，切换模具方便。

5. 卡套接头预安装

卡套式管接头，人工安装，小管径的时候，容易使卡套变形过量，反复拆卸寿命短。大管径，拧起来费力，容易卡不紧。使用预装机预装完之后，再往设备上拧，只需要拧到感觉有力矩后，再拧 1/4 圈，卡套既卡紧钢管，又不至于卡套变形过大。大批量安装方便，有能延长卡套寿命。卡套能有七八次拆装寿命。



6 37 度 扩口功能



扩口模块



扩口模具



扩口/预装装置



扩口是硬顶形式的，对于 42 管径以内的管子，扩口角度标准，扩口面光滑。扩口过程简单。以上为多功能设备，OP 公司还有以上功能的单独机器，手动，电动都有。